

### GRUPO ELECTRÓGENO | LOGUS



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRECUENCIA	50Hz
SALIDA MÁXIMA CA.	10kW
SALIDA DE CA. NOMINAL	9kW
TENSIÓN NOMINAL	220/380V
VELOCIDAD DEL MOTOR	3000rpm
SALIDA CC	12V
DISPLAYMENT	688cc
CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE	25L
CAP. ACIETE LUBRICANTE	1.5L
DIMENSIONES (L*A*H mm)	940*620*700
PESO (Kg)	165









### GRUPO ELECTRÓGENO | 10 KW

# CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Tablero de conexión



Alternador



Motor bicilíndrico

#### **DIMENSIONES Y PESO**

PESO **165**kg



